

Załącznik Nr 7

6.) Monitoring

System sprawdzania powyższego zobowiązania będzie polegał na pomiarze rozwoju udziału w rynku silników eff1-, eff2- i eff3 w sposób regularny i konsekwentny.

Uczestnicy są odpowiedzialni za dokładność przekazywanej do statystycznego sekretariatu informacji lub do krajowych członków stowarzyszonych z CEMEP.

Klasyfikacja sprawności przedstawiona przez uczestników musi bazować na danych z prób, które są zgodne z obecnie obowiązującymi europejskimi standardami. To jest EN60034-2+A1:1996+A2:1996, metoda strat poszczególnych, przy wymaganej zgodności i przejrzystości.

CEMEP będzie monitorował w cyklu rocznym rezultaty uzyskane przez uczestników w formie jednostki wyprodukowanej/ sprzedanej ważonej przez klasę sprawności.

6.1.) Wyjaśnienia techniczne

Wartości sprawności będą określone na bazie metody strat poszczególnych zgodnie z EN60034-2+A1:1996 + A2:1996 i następujących dodatkowych przepisów:

- Tolerancja ma być zgodna z EN60034-1+A1:1997
- „Dla silników z rezerwami termicznymi, których przyrost temperatury uzwojeń w warunkach pracy znamionowej leży ponad 10 K poniżej temperatury granicznej dla klasy izolacji, co generalnie ma miejsce w przypadku silników wysokosprawnych, jako baza może zostać użyta następująca temperatura odniesienia:

aktualny przyrost temperatury uzwojeń + 15 K”
- Dla silników zaprojektowanych na napięcie w zakresie około 400 V (np. 380 – 420 V) klasyfikowanie sprawności silnika ma bazować na napięciu europejskim: 400 V.
- „Aby zapewnić reprezentatywny wynik badań dla strat w uzwojeniu i tarcia oraz zgodnie z powszechną praktyką próba powinna być wykonana w ustabilizowanych warunkach smarowania łożysk a w przypadku silników z uszczelnieniami bez zainstalowanych uszczelnień.
- Ze względu na prostotę, ta sama temperatura odniesienia (patrz drugi punkt) powinna zostać zastosowana jako baza dla η (3/4-obciążenia) i dla η_N .